

ประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน

เรื่อง วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมแม็ก ระดับ ๑

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมแม็ก ให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๒ วรรคสาม แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ และมาตรา ๓๙ (๓) แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๗ คณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงานจึงออกประกาศไว้ ดังนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหกสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน เรื่อง วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงาน และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างเชื่อมแม็ก ระดับ ๑ ลงวันที่ ๑๗ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๐

ข้อ ๓ กำหนดวิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมแม็ก ระดับ ๑ ให้เป็นดังต่อไปนี้

๓.๑ การทดสอบความรู้

เป็นการทดสอบความรู้ ที่จำเป็นจะต้องนำมาใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องตามหลักวิชาการ ลักษณะข้อสอบเป็นแบบปรนัยชนิด ๔ ตัวเลือก จำนวน ๕๐ ข้อ ใช้เวลาในการทดสอบ ๑ ชั่วโมง คะแนนเต็ม ๒๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละสี่สิบของคะแนนทั้งหมด โดยผู้เข้ารับการทดสอบต้องได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละเจ็ดสิบของคะแนนภาคความรู้ จึงมีสิทธิเข้ารับการทดสอบภาคความสามารถ

๓.๒ การทดสอบความสามารถ

เป็นการทดสอบความสามารถซึ่งเกิดจากการสะสมประสบการณ์จนเกิดความชำนาญเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้อย่างมีคุณภาพตามข้อกำหนด ถูกขั้นตอน และเสร็จตามเวลาที่กำหนด ลักษณะแบบทดสอบเป็นการทดสอบปฏิบัติงานเพื่อวัดความสามารถในการเชื่อมชิ้นงานเหล็กกล้าคาร์บอน โดยใช้ลวดเชื่อมต่อเนื่องและใช้แก๊สแอคทีฟปกคลุม แก๊สแอคทีฟที่ใช้คือ คาร์บอนไดออกไซด์ หรือแก๊สผสมอื่น ๆ รอยต่อรูปตัวที (T-Joint) ในลักษณะการเชื่อมแผ่นเหล็กกับแผ่นเหล็ก และแผ่นเหล็กกับท่อ ในตำแหน่งท่าเชื่อมตามมาตรฐาน ISO 9606-1 โดยมีคุณภาพแนวเชื่อมตามมาตรฐาน ISO 5817

คะแนนเต็ม ๘๐ คะแนน คิดเป็นร้อยละแปดสิบของคะแนนทั้งหมด โดยผู้เข้ารับการทดสอบ ต้องได้คะแนนการทดสอบทุกชิ้นงานไม่น้อยกว่าร้อยละเจ็ดสิบ ให้ผู้เข้ารับการทดสอบเลือกทดสอบตามชิ้นงานประเภทใดประเภทหนึ่ง ดังนี้

ประเภทที่ ๑ การเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน (Group 1 (ISO / TR 15608)) ความหนาแผ่นเหล็กตั้งแต่ ๓ มิลลิเมตรขึ้นไป รอยต่อรูปตัวที (T-Joint) ใช้เวลาในการเชื่อมทดสอบ ๒ ชั่วโมง ไม่รวมการเตรียมชิ้นงาน โดยมีชิ้นงานทดสอบ ๒ ชิ้น ดังนี้

(๑) ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t.... PD ml

(๒) ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t.... D.... PH ml

ประเภทที่ ๒ การเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอน (Group 1 (ISO / TR 15608)) ความหนาแผ่นเหล็กน้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร รอยต่อรูปตัวที (T-Joint) ใช้เวลาในการเชื่อมทดสอบ ๑ ชั่วโมง ไม่รวมการเตรียมชิ้นงาน โดยมีชิ้นงานทดสอบ ๒ ชิ้น ดังนี้

(๑) ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t... PD sl

(๒) ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t....D.... PJ sl

๓.๓ รายละเอียดวิธีการทดสอบให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการกำหนด

ข้อ ๔ การออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติสาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมแม็ก ระดับ ๑ จะออกให้แก่ผู้ผ่านการทดสอบ โดยมีหลักเกณฑ์ดังต่อไปนี้

๔.๑ ผู้เข้ารับการทดสอบต้องทดสอบทั้งภาคความรู้และภาคความสามารถ และต้องทดสอบได้คะแนนไม่น้อยกว่าร้อยละเจ็ดสิบของคะแนนทั้งหมด

๔.๒ ให้หนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติสาขาอาชีพช่างอุตสาหกรรม สาขาช่างเชื่อมแม็ก ระดับ ๑ มีอายุสามปีนับตั้งแต่วันที่ออกหนังสือรับรอง

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

สุทธิ สุโกศล

ปลัดกระทรวงแรงงาน

ประธานกรรมการส่งเสริมการพัฒนาฝีมือแรงงาน